

**6° CONCORSO NAZIONALE "MARRONE D'ORO"**  
**con il patrocinio della presidenza del Consiglio regionale del Lazio**

**PROGRAMMA**  
**E**  
**NORME GENERALI**

**MARRONE D'ORO 6<sup>^</sup> EDIZIONE**  
**Concorso Nazionale Enogastronomico**

**Martedì 20 Ottobre 2015**

**Ore: 9:00 / 9:45** – inizio registrazione concorrenti

**Ore 10:00** – inizio gara

**Ore 11:00** – incontro con gli studenti delle scuole e chef professionisti

**Dalle Ore 12:00 alle ore 20:00** – esposizione e degustazione prodotti tipici del Lazio

**Dalle ore 15.00 alle ore 16.00** - dimostrazione torte artistiche

**Ore 17:00** – conclusione gara

**Ore 18:00** – CONVEGNO : TRADIZIONE E GLOBALIZZAZIONE  
“CONNUBIO O SCISSIONE?”

**Ore 19:30** – premiazioni

**Ore 20:30** – CONCLUSIONE MANIFESTAZIONE

# **6° CONCORSO NAZIONALE "MARRONE D'ORO"**

## **con il patrocinio della presidenza del Consiglio regionale del Lazio**

Il Concorso sarà diviso in 4 categorie:  
**categoria A – B – C - D**

### **NORME GENERALI**

- .Potranno partecipare alla competizione:
  - A. Tutti gli chef professionisti
  - B. I futuri professionisti della Ristorazione,
  - C. Categoria artistica.
  - D. I ristoranti del Lazio più votati dal web e gli iscritti all' associazione.
- Per quanto riguarda la categoria **A** non esiste nessun limite d'età, potranno partecipare tutti gli Chef professionisti mentre per la categoria **B** potranno partecipare tutti i concorrenti delle scuole alberghiere che abbiano compiuto la maggiore età all'atto dell'iscrizione (per i minorenni è necessaria l' autorizzazione dei genitori o di chi ne fa le veci). Per la categoria **C** non esiste nessun limite d'età, potranno partecipare tutti gli Chef professionisti. Per la categoria **D** saranno selezionati i primi tre ristoratori del Lazio più votati dal web e tutti gli iscritti dell' associazione che vogliono aderire alla manifestazione.
- Sono ammessi alla 6<sup>a</sup> edizione del Concorso Nazionale **"MARRONE D'ORO"** tutti coloro che si saranno registrati entro e non oltre il 16 ottobre 2015 e che rispettano le modalità del regolamento.
- In caso d'assenza del partecipante la quota sarà rimborsata al 50% solo in casi particolari.
- Il concorso si svolgerà presso il Ristorante "PANORAMA" Via Pianillo, 2 Segni (Roma) dove saranno esposte le opere dei concorrenti di tutte le categorie.
- *L'Associazione Culturale Enogastronomia del Lazio*, se lo riterrà utile, utilizzerà il materiale fotografico e le ricette della manifestazione senza nessun vincolo da parte dei concorrenti.
- Il giudizio della Giuria sarà insindacabile.
- L'Associazione Culturale Enogastronomia del Lazio declinerà ogni responsabilità, al singolo partecipante, per eventuali danni a cose o persone che non dipenderanno direttamente dall' organizzazione.

# **6° CONCORSO NAZIONALE "MARRONE D'ORO"** **con il patrocinio della presidenza del Consiglio regionale del Lazio**

## **TEMA DEL CONCORSO**

Poiché si vuole mirare alla scoperta di un connubio tra i vecchi sapori e la continua innovazione culinaria, l'Associazione ha selezionato **10 ingredienti** che possono essere utilizzati per la ricetta. Per la preparazione della ricetta, oltre ad essere obbligatorio un prodotto a base di castagna, devono essere abbinati altri due ingredienti proposti. Non vi sono limiti di abbinamento e possono essere presentati indifferentemente con un antipasto, un primo, un secondo o un dolce, abbinando alla ricetta il vino più adeguato. Per l'esposizione artistica il tema è libero.

### **Gli ingredienti:**

(castagne, farina di castagne, fagioli cannellini, pesce azzurro, cioccolato fondente, zucca, melagrana, funghi, radicchio rosso, grano saraceno).

## **REGOLAMENTO**

**Il concorso si svolgerà secondo il seguente regolamento:**

### **1. Preparazione e presentazione dell'opera:**

**Cat. A.** I Professionisti saranno impegnati nella composizione dell'opera da realizzare sul posto assegnato dall'organizzazione. Potranno portare le basi preparate, hanno un tempo di 30 minuti per l'assemblaggio del piatto da degustare per la giuria (3 porzioni). Inoltre avranno 15 minuti a disposizione per l'assemblaggio del piatto e del tavolo da esposizione (in questo caso il piatto può essere già pronto). Il piatto sarà assegnato ad un solo partecipante, anche se questi sarà stato aiutato da un collaboratore (il nome dell'aiutante, non più di una persona, sarà comunicato dall'interessato all'atto dell'iscrizione). Durante la fase della composizione e la preparazione del piatto i concorrenti saranno osservati da commissari individuati dall'organizzazione che controlleranno il lavoro durante il tempo assegnato. I partecipanti per questa categoria non potranno essere superiori a n° 20, di conseguenza l'ordine d'arrivo delle iscrizioni, sarà ritenuto fattore discriminante per la partecipazione.

## **6° CONCORSO NAZIONALE "MARRONE D'ORO"** **con il patrocinio della presidenza del Consiglio regionale del Lazio**

I concorrenti appartenenti alla suddetta categoria dovranno presentarsi, con la divisa completa e con le loro opere da montare, il giorno martedì 20/10/2015 dalle ore 9.00 alle ore 9.45 per l'iscrizione. Inizio gara alle ore 10.00. Ogni singolo concorrente ha a disposizione tavolo 90x90 per l'esposizione e la decorazione del tavolo. Dalle 17,00 alle 18,00 la giuria farà le proprie valutazioni e le opere rimarranno esposte fino alle ore 20,00. Al momento dell'iscrizione dovranno presentare relazione scritta con foto del piatto in cartaceo ed eventuale CD.

**Cat. B.** Gli allievi delle scuole alberghiere saranno impegnati nella composizione dell'opera da realizzare sul posto assegnato dall'organizzazione. Potranno portare le basi preparate, hanno un tempo di 30 minuti per l'assemblaggio del piatto da degustare per la giuria (3 porzioni). Inoltre avranno 15 minuti a disposizione per l'assemblaggio del piatto e del tavolo da esposizione (in questo caso il piatto può essere già pronto). Il piatto sarà assegnato ad un solo partecipante, anche se questi sarà stato aiutato da un collaboratore (il nome dell'aiutante, non più di una persona, sarà comunicato dall'interessato all'atto dell'iscrizione). Durante la fase della composizione e la preparazione del piatto i concorrenti saranno osservati da commissari individuati dall'organizzazione che controlleranno il lavoro durante il tempo assegnato. I partecipanti per questa categoria non potranno essere superiori a n° 20, di conseguenza l'ordine d'arrivo delle iscrizioni, sarà ritenuto fattore discriminante per la partecipazione. I concorrenti appartenenti alla suddetta categoria dovranno presentarsi, con la divisa completa e con le loro opere da montare, il giorno martedì 20/10/2015 dalle ore 9.00 alle ore 9.45 per l'iscrizione. Inizio gara alle ore 10.00. Ogni singolo concorrente ha a disposizione tavolo 90x90 per l'esposizione e la decorazione del tavolo. Dalle 17,00 alle 18,00 la giuria farà le proprie valutazioni e le opere rimarranno esposte fino alle ore 20,00. Al momento dell'iscrizione dovranno presentare relazione scritta con foto del piatto in cartaceo ed eventuale CD. Inoltre i primi due classificati di tale categoria avranno diritto ad uno stage di una settimana con gli Chef **Fabio Campoli** e, **Marco Martini**.

## **6° CONCORSO NAZIONALE "MARRONE D'ORO"** **con il patrocinio della presidenza del Consiglio regionale del Lazio**

**Cat. C.** Per la categoria artistica il tema è libero, i concorrenti dovranno presentarsi dalle ore 9.00 alle ore 9.45 per l'iscrizione. Avranno 2 ore di tempo per montare l'opera da esporre ed un tavolo 185x 80 su cui sistemare l'opera.

**Cat. D.** Possono partecipare tutti i ristoranti, enoteche, trattorie ecc. della regione Lazio e, tutti gli iscritti all'associazione. Verranno votati tramite il nostro portale web [www.ancelazio.com](http://www.ancelazio.com) e i nostri social network Facebook e Google+: Ace Lazio. I tre più votati verranno premiati come i migliori ristoranti del Lazio con il certificato di qualità patrocinato dalla presidenza del Consiglio regionale del Lazio. Le attività verranno votate in base a 5 categorie: 1) Tipicità delle ricette e dei prodotti – 2) Servizi ed accoglienza – 3) Posizione – 4) Tradizione - 5) Innovazione.

2. Le richieste di iscrizione per le categorie **A** e **B** dovranno pervenire entro e non oltre il 16/ 10 / 2015 tramite posta elettronica [info@ancelazio.com](mailto:info@ancelazio.com) della ricetta da realizzare e del vino da abbinare. Si ricorda che i prodotti e i vini dovranno essere rigorosamente del territorio di appartenenza.

3. I premi assegnati dall'organizzazione saranno suddivisi per ciascuna categoria:

**Cat. A.** Al 1° classificato con l'opera che avrà totalizzato più punti, sarà assegnato il **MARRONE D'ORO**, il diploma di partecipazione al team di riferimento e un premio in denaro pari a **€ 300,00**. Al 2° classificato, per punti totalizzati, sarà assegnato il **MARRONE D'ARGENTO**, il diploma di partecipazione al team di riferimento e un premio in denaro pari a **€ 200,00**. Al 3° classificato, per punti totalizzati, sarà assegnato il **MARRONE DI BRONZO**, il diploma di partecipazione al team di riferimento e un premio in denaro pari a **€ 100,00**.

## **6° CONCORSO NAZIONALE "MARRONE D'ORO"** **con il patrocinio della presidenza del Consiglio regionale del Lazio**

**Cat. B.** Al 1° classificato con l'opera che avrà totalizzato più punti, sarà assegnato il **MARRONE D'ORO**, il diploma di partecipazione al team di riferimento e un premio in denaro pari a € **200,00** e, uno stage di una settimana con lo Chef **Fabio Campoli**. Al 2° classificato, per punti totalizzati, sarà assegnato il **MARRONE D'ARGENTO**, il diploma di partecipazione al team di riferimento e un premio in denaro pari a € **100,00** e, uno stage con lo chef **Marco Martini**. Al 3° classificato, per punti totalizzati, sarà assegnato il **MARRONE DI BRONZO**, il diploma di partecipazione al team di riferimento e un premio in denaro pari a € **50,00**.

**Cat. C.** A tale categoria sarà assegnato un Premio Speciale offerto da un'artista di fama locale per l'aspetto artistico del piatto presentato. Sarà scelta, fra tutte, l'opera individuata da esperti del mondo dell'arte per un valore artistico pari a € **1.000,00**.

**Cat. D.** *Sarà premiato il ristorante più votato dal sito web e dai Social network con coppa, attrezzature da cucina professionale e certificato di qualità come **MIGLIOR RISTORANTE DEL LAZIO**, inoltre potrà usufruire per un anno di tutti i vantaggi che l'associazione offre ai propri associati. Verranno premiati con attestati di merito i ristoranti che si distinguono per ognuna delle categorie sopraelencate.*

- Alle ore 19,30 avrà luogo l'assegnazione dei premi ai primi tre classificati appartenenti rispettivamente alle categorie **A – B – C - D**, medaglie e attestato di partecipazione a tutti i concorrenti. Seguirà il discorso di chiusura delle autorità presenti.

**6° CONCORSO NAZIONALE "MARRONE D'ORO"**  
**con il patrocinio della presidenza del Consiglio regionale del Lazio**

5. La valutazione delle opere avverrà secondo i seguenti aspetti:

**CATEGORIA A:**

<b>Originalità e creatività:</b>	<b>da 0 a 10</b>
<b>Uso degli ingredienti indicati al rispetto, dell'equilibrio dei sapori:</b>	<b>da 0 a 15</b>
<b>Armonia e bellezza della presentazione:</b>	<b>da 0 a 10</b>
<b>Attenzione alla cucina macrobiotica e celiaca:</b>	<b>da 0 a 25</b>
<b>Motivazione dell' abbinamento:</b>	<b>da 0 a 15</b>
<b>Valutazione scheda tecnica:</b>	<b>da 0 a 50</b>
<b>Comportamento ed eleganza in cucina :</b>	<b>da 0 a 15</b>

**CATEGORIA B:**

<b>Gusto:</b>	<b>da 0 a 10</b>
<b>Uso degli ingredienti indicati al rispetto, dell'equilibrio dei sapori:</b>	<b>da 0 a 15</b>
<b>Maturazione e forma:</b>	<b>da 0 a 10</b>
<b>Tecnica di preparazione:</b>	<b>da 0 a 10</b>
<b>Originalità e creatività:</b>	<b>da 0 a 10</b>
<b>Motivazione dell' abbinamento:</b>	<b>da 0 a 15</b>
<b>Valutazione scheda tecnica:</b>	<b>da 0 a 15</b>
<b>Ordine e pulizia del tavolo di lavoro:</b>	<b>da 0 a 15</b>

**PER LE OPERE ARTISTICHE:**

<b>Aspetto artistico:</b>	<b>da 0 a 100</b>
---------------------------	-------------------

## **6° CONCORSO NAZIONALE "MARRONE D'ORO"** **con il patrocinio della presidenza del Consiglio regionale del Lazio**

Il punteggio che collocherà il concorrente in graduatoria sarà ottenuto dalla somma dei punteggi acquisiti per ogni aspetto. In caso di ex aequo verrà affidata ai concorrenti una sfida extra di cui la direzione si riserva la modalità.

**6.** Il costo dell'adesione varia a seconda della categoria di appartenenza:

<b>Categoria A</b>	<b>euro</b>	<b>50,00</b>
<b>Categoria B</b>	<b>euro</b>	<b>30,00</b>
<b>Categoria B</b>	<b>euro</b>	<b>30,00</b>
<b>Categoria D</b>	<b>euro</b>	<b>10,00</b> (per gli associati la partecipazione è gratuita)

L'iscrizione dà diritto a partecipare alla gara, attestato di partecipazione, premi, attrezzatura professionale e gadget promozionali.

Per chi desidera pernottare, l'associazione ha convenzioni con **Ostello della Rocca** (a 11 KM dal luogo della manifestazione). Il costo del pernottamento è di € **15,00** a persona compreso di Prima Colazione e la possibilità di utilizzare le cucine per la preparazione e rifinitura dei piatti.

Per chiunque voglia aderire al Concorso può iscriversi versando il contributo al seguente indirizzo: IBAN IT 03 M 08327 39430 000000701590 oppure tramite c.c.p. n°81769036 intestato a: "Associazione Culturale Enogastronomia del Lazio – Via Pianillo, 2 – 00037 Segni (RM)", con la causale "iscrizione concorso Marrone d'Oro Cat. \_\_", oppure direttamente tramite prepagata o carta di credito a [segreteria@acelazio.com](mailto:segreteria@acelazio.com).

Per ulteriori informazioni rivolgersi alle sedi dell'Associazione:  
Associazione Culturale Enogastronomia del Lazio  
Numero verde 800 038 496 (da numero fisso)  
Sito Web: [www.acelazio.com](http://www.acelazio.com)  
E - Mail: [info@acelazio.com](mailto:info@acelazio.com)